



Universidade Federal do Pará - Instituto de Tecnologia  
Faculdade de Engenharia Naval

**DISCIPLINA:** TRANSFERÊNCIA DE CALOR E MASSA

**CARGA HORÁRIA:** 60h

**EMENTA:**

Considerações gerais. Condução. Convecção. Radiação. Trocadores de calor. Transferência de massa.

**OBJETIVO:**

Proporcionar conhecimentos técnicos relacionados a trocas de calor e transferência de massa e suas aplicabilidades na construção naval.

**PROGRAMA:**

1. Considerações gerais
2. Condução
3. Convecção
4. Radiação
5. Trocadores de calor
6. Transferência de massa

**METODOLOGIA:**

Exposição oral com auxílio de retro-projetor, data show e apostilas; Exemplos direcionados a vida prática; Debates e Exercícios.

**SISTEMA DE AVALIAÇÃO:**

Participação das aulas, Trabalhos práticos e Provas

**BIBLIOGRAFIA:**

**BÁSICA**

1. KREITH, F – Princípios de transmissão de calor. Ed. Blucher, 1977.
2. HOLMAN, J. P. – Heat Transfer – McGraw-Hill – 1975.
3. ROHSENOW, W. M. E Choi, H. Y. Heat, Mass and Momentum Transfer, Prentice-Hall, 1961.